



OK

COMITÉ EJECUTIVO NACIONAL
Secretaría de Relaciones Internacionales



Ciudad de México, a 04 de septiembre de 2018.
SRI/219/18

ASUNTO: SOLICITUD VIATICOS CANCÚN, QUINTANA ROO.

Dr. Manuel Cifuentes Vargas
Secretaría de Finanzas del CEN del PRD
Presente

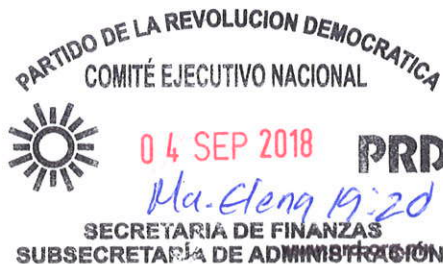
Por medio del presente, le solicito de la manera más atenta, gire sus apreciables instrucciones a quien corresponda a fin de que se autorice 2 días de viáticos a mi nombre, lo anterior en virtud de la asistencia al 2° Informe de Gobierno del Sr. Carlos Joaquín Codwell, Gobernador del Estado de Quintana Roo.

Sin otro en particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

Anexo formato copia de Ministración de viáticos correspondiente.

ATENTAMENTE
¡DEMOCRACIA YA, PATRIA PARA TODOS!

José Irán Moreno Santos
Secretario.



SUBSECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN /PartidodelaRevolucionDemocratica @PRDmexico @PRDprensa

Benjamín Franklin No. 84, 4° piso, Colonia Escandón, Del. Miguel Hidalgo,
C.P. 11800, Ciudad de México Tel: (55) 1085 8103 / 1085 8105

Correo: prdinternacionales@yahoo.com.mx