

OK

COMITÉ EJECUTIVO NACIONAL
Secretaría de Relaciones Internacionales



Ciudad de México, a 10 de octubre de 2018.
SRI/232/18

ASUNTO: SOLICITUD VIATICOS CHETUMAL, QUINTANA ROO.

Dr. Manuel Cifuentes Vargas
Secretaría de Finanzas del CEN del PRD
Presente

Por medio del presente, le solicito de la manera más atenta, gire sus apreciables instrucciones a quien corresponda a fin de que se autorice 2 días de viáticos a mi nombre, lo anterior en virtud de la asistencia a la Instalación de la Coordinadora de Autoridades Locales del Estado de Quintana Roo.

Sin otro en particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

Anexo formato copia de Ministración de viáticos correspondiente.

A T E N T A M E N T E
¡DEMOCRACIA YA, PATRIA PARA TODOS!

José Irán Moreno Santos
Secretario.

