

OK

- Cuanto toca por día -



11 2660

México, D.F., a 1 de octubre de 2018.

SRI/227/18

ASUNTO: SOLICITUD VIÁTICOS, LOS ANGELES, CALIFORNIA.

DR. MANUEL GRANADOS COVARRUBIAS
PRESIDENTE DEL PRD NACIONAL
LIC. ANGEL CLEMENTE AVILA ROMERO
SECRETARIO GENERAL CEN DEL PRD

At'n: **Dr. MANUEL CIFUENTES VARGAS**
SECRETARIO DE FINANZAS

Por este medio, hago de su conocimiento que se ha recibido atenta invitación del C. Sergio Infanzón, Miembro de la Coalición de Migrantes Mexicanos, California, para acompañar como asesor en políticas públicas para desarrollar una visión de Estado Mexicano y de los mexicanos en el exterior, al foro con el tema en mención, a realizarse del 12 al 22 de octubre en Los Ángeles, California. En virtud de lo anterior, solicito a usted, su apoyo con la finalidad de autorizar viáticos por 11 días, del 12 al 22 de octubre, a nombre del C. JUAN ANDRÉS MORA VARGAS, en su carácter de subsecretario.

Sin otro en particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

Anexo invitación y ministración correspondiente.

A T E N T A M E N T E
¡DEMOCRACIA YA, PATRIA PARA TODOS!


José Irán Moreno Santos
Secretario

COMITE EJECUTIVO NACIONAL
PARTIDO DE LA REVOLUCIÓN DEMOCRÁTICA
 **03 OCT 2018** **PRD**
9-15 6/11 Sub T
SECRETARIA DE FINANZAS


VO.BO. PRESIDENCIA


VO.BO. SRIA. GENERAL

PARTIDO DE LA REVOLUCION DEMOCRATICA
COMITÉ EJECUTIVO NACIONAL
Mg. Elena 10-01
09 OCT 2018 **PRD**

PARTIDO DE LA REVOLUCION DEMOCRATICA
COMITÉ EJECUTIVO NACIONAL
09 OCT 2018 **PRD**